**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на оказание услуг по проведению экспертизы промышленной безопасности технологических трубопроводов, технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А09-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А09-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А09-99999-0004/. располагающихся по адресу: г. Москва, Опасное шоссе, дом 200, Опасное шоссе, дом 278, техническая зона, Аэропорт «Альфа».**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Заказчик (эксплуатирующая организация)** | Общество с ограниченной ответственностью «Альфа» |
| 2. | **Предмет договора** | Экспертиза промышленной безопасности технологических трубопроводов технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А09-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А09-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А09-99999-0004/. |
| 3. | **Место выполнения работ (оказания услуг)** | * склад ГСМ-1, класс опасности III, г. Москва, Опасное шоссе, дом 200;
* склад ГСМ-2, класс опасности II, г. Москва, Опасное шоссе, дом 278;
* группа резервуаров и сливо-наливных устройств, класс опасности I, техническая зона, Аэропорт «Альфа».
 |
| 4. | **Пропускной режим** | Пропускной режим на объекты технической зоны Аэропорта «Альфа» и ООО «Альфа» осуществляется в соответствии с Законом от 09.02.2007 № 16-ФЗ «О транспортной безопасности» и Постановленим Правительства РФ от 05.10.2020 № 1605Оформление временных пропусков на объекты ООО «АЛЬФА» для лиц, выполняющих работы, транспортные средства и ввозимые материалы, осуществляется по предварительной заявке, с предоставлением скан. копий паспортных данных и документов на автотранспорт. Тел.: +7 999 999-99-99.Исполнитель самостоятельно в установленном порядке и за свой счет должен проходить процедуру оформления пропусков для своих сотрудников, а также на автотранспорт и ввозимые материалы в техническую зону, Аэропорта «Альфа».Требования по оформлению пропусков в техническую зону, Аэропорта «Альфа» необходимо уточнить по телефону +7 999 999-99-99 (до момента подачи заявки для участия в тендере).Пропуска оформляются в едином окне по адресу: пос. Альфа, ул. Опасная д. 101, 4 этаж с 8-30 до 13-00. |
| 5. | **Срок выполнения работ (оказания услуг)** | Срок выполнения Работ Подрядчиком составляет 120 (сто двадцать) календарных дней с даты подписания Договора сторонами. |
| 6. | **Срок действия договора** | Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по Договору. Прекращение (окончание срока) действия Договора не освобождает Стороны от выполнения гарантийных обязательств. |
| 7. | **Общие требования к выполнению работ (оказанию услуг)** | Работы выполнять в соответствии с требованиями нормативных документов, действующими на территории Российской Федерации.При проведении экспертизы промышленной безопасности должны быть соблюдены требования нормативных документов по пожарной, промышленной и экологической безопасности, охране труда.Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории Заказчика.В объем работ Исполнителем должны быть включены все мероприятия по подготовке объектов экспертизы к экспертизе промышленной безопасности.Работы по подготовке объектов экспертизы к неразрушающему контролю (в том числе разработка шурфов с последующим благоустройством территории), проведению неразрушающего контроля проводит Исполнитель.Работы по изготовлению и восстановлению окон в изоляции, места зачистки лакокрасочного покрытия для замера толщины стенок и ультразвукового контроля сварных швов и восстановление лакокрасочного покрытия в местах замера проводит Исполнитель. |
| 8. | **Характеристики выполняемых работ (оказываемых услуг)** | **Провести экспертизу промышленной безопасности на ОПО Склад ГСМ № 1. / А01-99999-0002/:** **Технологические трубопроводы обвязки резервуарного парка №1, инв. № 99999999:**Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 426 х 10,0 мм, длина 11,92 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 377 х 10,0 мм, длина 49,68 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 310,22 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 3,31 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 57 х 3,5 мм, длина 3,8 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 32 х 3,5 мм, длина 3,8 м**Технологический трубопровод от резервуарного парка №1 до насосной станции, инв. № 999:**Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 24,17 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 75,14 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 10,74 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 3,86 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 2,86 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 32 х 3,5 мм, длина 0,36 м**Технологический трубопровод от резервуарного парка склада ГСМ №2 до фильтрационной станции склада ГСМ №1 (межскладской трубопровод ГСМ№1-ГСМ№2), инв. № 9:**Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 3996,95 м;Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 81,33 м**Трубопровод обвязки от фильтрационной до резервуарного парка,инв. № 99:**Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 302 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 9 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 0,54 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 57 х 3,5 мм, длина 0,2 м**Насос центробежный марки ЦСП-57**, заводской №1, технологический №50, инв. №3146.**Здание насосной**, инв. №1800.**Здание фильтрационной**, инв. №37.**Провести экспертизу промышленной безопасности на ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А01 -99999-0004/:****Технологические трубопроводы предперронного пункта налива, инв. № 0303:**Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 24,54 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 1107 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 163,8 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 41,2 мТрубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 1,02 м**Технологические трубопроводы обвязки группы резервуаров и сливо-наливных устройств АЗСинв. №0129**:Трубопровод стальной, подземный со стальной запорной арматурой Ø 76 х 4,0 мм, длина 250 м.**Резервуар РГС-15, №300 по технологической схеме, инв. №21400.****Резервуар РГСн-50, №27 по технологической схеме, (противоводокристаллизационная жидкость «И-М»), инв. №765.**Выполнить экспертизу промышленной безопасности технологических трубопроводов, технических устройств зданий и сооружений, эксплуатируемых на опасных производственных объектах ООО «АЛЬФА» в соответствии с требованиями нормативных документов, действующих на территории РФ на момент проведения экспертизы.**По технологическим трубопроводам:**1. Организационно-аналитические работы:• Провести анализ имеющейся технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), паспортов и фактического исполнения, схем и режимов работы диагностируемого оборудования, основных характеристиках используемого продукта, о составе и геометрических параметрах технологических трубопроводов, фактических условий эксплуатации, об изменениях в конструкции технологических трубопроводов, о ремонтах и испытаниях технологических трубопроводов, о результатах предыдущих освидетельствований и экспертиз технического диагностирования технологических трубопроводов, об авариях и инцидентах на технологических трубопроводах и др.• Выбрать оптимальную совокупность методик и аппаратуры для эффективного обследования оборудования.• Составить Программу проведения ЭПБ в соответствии с видом диагностического обследования и согласовать ее с Заказчиком.• Оценить фактические условия технического состояния технологических трубопроводов с выездом на место.• Провести анализ имеющейся аппаратуры и методической базы с целью определения их применимости и эффективности в условиях фактического состояния технологических трубопроводов.• Оценить трудоемкость обследования, потребность в дополнительных работниках и аппаратуре, обеспечивающих увеличение эффективности обследования, без увеличения стоимости работ по Договору.• Провести анализ возможных повреждающих оборудование процессов, способных наиболее быстро перевести оборудование в предельное состояние.• Для каждого повреждающего процесса определить критерии перехода оборудования в предельное состояние.• Оценить возможность коррозионно-эрозионного повреждения технологических трубопроводов на основании данных о предыдущих исследованиях, имевших место авариях и инцидентах на оборудовании.2. Полевые работы:• Определение планового положения, глубины заложения технологических трубопроводов.• Определение технического состояния технологических трубопроводов (визуальный осмотр), функциональная диагностика. Контроль геометрического состояния.• Наружный и внутренний осмотр, визуально-измерительный контроль.• Контроль соответствия системы автоматизации требованиям Правил.• Неразрушающий контроль качества сварных соединений, толщинометрия.• Неразрушающий контроль проникающими веществами сварных соединений и основного металла в районе присоединения штуцеров сосудов и аппаратов.• Неразрушающий контроль всех штуцеров и бобышек независимо от диаметра.• Оценка механических свойств основного металла и сварных соединений.Проведение коррозионных исследований.• Анализ результатов технического диагностирования и проведение расчетов на прочность.• Анализ повреждений и параметров технического состояния и установление критериев предельного состояния.• Проведение уточненных расчетов на прочность.• Определение отбраковочных толщин.• Определение остаточного ресурса.• Гидравлические испытания (обеспечиваются Заказчиком).• Проверка всех крепежных элементов технических устройств и технологических трубопроводов на соответствие требованиям проекта и нормативно-технической документации.• Наружный и, при необходимости, внутренний осмотр, визуально-измерительный контроль запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, установленной на технологических трубопроводах.• Осмотр фланцевых соединений, крепежных элементов запорной, регулирующей и предохранительной арматуры.• На основании визуально-измерительного контроля, результатов ультразвуковой дефектоскопии и толщинометрии в заявленных наиболее поврежденных участков определить фактические геометрические параметры дефектов.• При обнаружении дефектов определить границы и протяженность отбракованных участков.• При выявлении несоответствий и дефектов, препятствующих выдаче положительного заключения, выдача рекомендаций по устранению.3. Расчетно-аналитические работы:• Выполнить ЭПБ, ТО, ТД и ревизии в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области промышленной безопасности, государственных и отраслевых стандартов, технических условий и других документов, регламентирующих порядок выполнения работ по отдельным видам оборудования.• Разработать и предоставить в период технического диагностирования акты отбраковки, письменные рекомендации или технические решения по устранению дефектов или несоответствий, выявленных в ходе проведения ЭПБ (с подробным описанием методов устранения и технологическими указаниями на ремонт с применением сварочных технологий).• В случае выявления дефектов обеспечить увеличение объема неразрушающего контроля для полноты и достоверности результатов экспертизы промышленной безопасности.• В случае несоответствия фактического исполнения технического устройства чертежам, приложенным к паспорту изготовить чертежи в соответствии с действующей нормативно-технической документации.• В случае изменения рабочих параметров технических устройств, требуемых для технологических процессов – произвести необходимые расчеты, внести изменения в паспорте со ссылкой на заключение экспертизы промышленной безопасности.• В случае выявления несоответствий, препятствующих выдачи положительного заключения ЭПБ, обеспечить уведомление в срок не более десяти календарных дней с момента выявления факта и предоставить обоснованное пояснение для принятия решения и перечень мероприятий по приведению объекта в соответствие с требованиями нормативных документов.• На основании результатов расчета индивидуальных остаточных ресурсов наиболее повреждённых участков технологических трубопроводов рассчитать и задать назначенный ресурс дальнейшей эксплуатации.• Выдача дефектной ведомости в сроки, установленные процессом проведения ЭПБ.• Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).**По зданиям и сооружениям:**• Провести анализ технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), результатов осмотров, предыдущих обследований и экспертиз зданий (сооружений).• Выявить (уточнить) условия эксплуатационных воздействий и нагрузок.• Оценить степень влияния гидрологических аэрологических и атмосферных воздействий; оценка условий эксплуатации конструкций (наличие температурных, динамических и сейсмических воздействий с учетом района расположения объекта обследования). Рассмотрение фактических воздействий на основные конструкции, сбор сведений по нагрузкам.• Проверка состояния конструкций.• Определение соответствия строительных конструкций зданий и сооружений документации и требованиям действующих нормативных документов, выявление дефектов и повреждений элементов и узлов конструкций с составлением ведомостей дефектов и повреждений.• Предварительный осмотр конструкций, определение мест отбора проб материала для методов разрушающего контроля (при необходимости), мест вскрытия фундаментов, кровли и перекрытий (при необходимости) с составлением исполнительных схем.• Проведение обмерных работ по основным конструкциям и соединением; определение фактических размеров сечений конструкций и соединений; проверка соответствия простран-ственного положения конструкций: основные габаритные размеры, пролеты, высотные отметки, привязки к разбивочным осям и т.п.; инструментальная проверка отклонения конструкций от вертикального и горизонтального положения; проверка наличия необходимых связей и других элементов, обеспечивающих жесткость и устойчивость каркаса здания или сооружения. Проверка соответствия фактических значений действующим строительным нормам объекта экспертизы.• Визуальный и инструментальный контроль для выявления наличия и степени опасности дефектов и повреждений несущих конструкций. Установление фактических физико–механических свойств материалов основных конструктивных элементов, в сравнении с проектными параметрами. Определение степени коррозии арматуры и металлических элементов строительных конструкций (при наличии). Проверка состояния антикоррозийной защиты стальных конструкций, проверка состояния огнезащиты основных несущих строительных конструкций при помощи сертифицированного оборудования. Оценка соответствия площади и весовых характеристик легкосбрасываемых конструкций требуемой величине, обеспечивающей взрывоустойчивость объекта (при наличии). Подготовку поверхности к неразрушающему контролю проводит Исполнитель.• Проведение дополнительных исследований конструкций, включая определение динамических характеристик (при необходимости).• Отбор проб для установления механических характеристик материала (при необходимости), для установления химического состава материала (при необходимости). Установление характеристик материала по отобранным пробам.• Исследование фундаментов.• Проведение дополнительных испытаний материалов (при необходимости), требуемых для оценки возможности дальнейшей безопасной эксплуатации здания, сооружения.• Составление ведомости дефектов и повреждений с указанием их местоположения (составлением схем), характера дефектов, объема. Разработка рекомендаций по устранению дефектов и повреждений, усилению конструкций.• Проведение поверочных расчетов с учетом фактических и (или) прогнозируемых нагрузок, фактических характеристик материалов и действительного состояния конструкций (с учетом выявленных дефектов и повреждений).• Проведение расчёта остаточного ресурса с учётом фактического состояния конструкций.• Внесение в паспорта зданий и сооружений записей о проведении экспертизы с указанием остаточного срока службы (при необходимости).• При отсутствии, недостаточности, актуализации имеющейся рабочей (проектной) документации на объект проведения экспертизы, данных о свойствах материалов и других необходимых данных, информация актуализируется (на основании результатов измерительного контроля) Исполнителем и передается Заказчику.• При отсутствии паспортов на здания и сооружения или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.• Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).**По резервуарам:**• Анализ эксплуатационно-технической документации и ее комплектности. Разработка программы и подготовительные работы, в т.ч. анализ документации.• Визуальный осмотр и измерение размеров элементов металлоконструкций резервуара с наружной и внутренней стороны.• Полевые работы 1 этапа:- контроль монтажных сварных швов;- контроль листов и сварных соединений резервуара;- контроль на герметичность листов и сварных соединений резервуара;- измерение толщины стенки резервуара;- измерение толщины антикоррозионного покрытия стенки резервуара;- измерение твердости листов стенки резервуара;- поиск трещин электромагнитным индикатором трещин;- определение марки стали (при необходимости);- проверку технического состояния и работоспособности оборудований резервуара;- проверку молниеотводов и заземления;- определение механических характеристик;- металлографические исследования;- оценка коррозии, износа и других дефектов (при их наличии).• При отсутствии паспортов на резервуары или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.• Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).**По насосам:**• Анализ эксплуатационной, конструкторской (проектной) и ремонтной документации насосов.• Неразрушающий контроль деталей.• Определение механических характеристик.• Металлографические исследования (при необходимости).• Определение химического состава материалов (при необходимости).• Оценка коррозии, износа и других дефектов.• Расчетно-аналитические процедуры оценки и прогнозирования технического состояния, включающие:- расчет режимов работы;- установление критериев предельного состояния;- исследование напряженно-деформированного состояния и выбора критериев предельных состояний;- оценка остаточного ресурса и срока безопасной эксплуатации.• Испытания на прочность, плотность и герметичность.• При отсутствии паспортов на насосы или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.• Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).• Оформление положительных заключений экспертизы промышленной безопасности о возможности и условиях дальнейшей безопасной эксплуатации.• Передача оформленных надлежащим образом положительных заключений экспертизы промышленной безопасности в Федеральную службу по экологическому, технологическому и атомному надзору (территориальный орган) для внесения их в Реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.• Сопровождение внесения положительных заключений экспертизы промышленной безопасности в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности в Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (территориальном органе).• Передача Заказчику заключений экспертизы промышленной безопасности и уведомлений о внесении сведений в Реестр заключений экспертизы промышленной безопасности. |
| 9. | **Гарантийные обязательства** | • Объем предоставления гарантий качества выполненных подрядных работ должен составлять 100 % на все виды подрядных работ.• Подрядчик гарантирует качество выполняемых Работ в соответствии с требованиями, указанными в пункте 6. Договора.• Подрядчик предоставляет гарантию на выполненные работы 2 (два) года со дня подписания сторонами окончательного акта сдачи-приемки результатов выполненных работ. В течение гарантийного срока Подрядчик обязуется за свой счет устранять выявленные недостатки выполненных подрядных работ.• Если в период гарантийного срока обнаружатся недостатки или дефекты, то Подрядчик обязан устранить их за свой счет в сроки, согласованные Сторонами и зафиксированные в акте с перечнем выявленных недостатков и сроком их устранения, но не позднее 10 (десяти) календарных дней с момента фиксации недостатков в акте. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается на период устранения дефектов.• Подрядчик гарантирует возможность безопасного использования результата выполненных Работ по назначению в течение всего гарантийного срока. |
| 10. | **Общие требования к организации** | • Обязательное наличие действующей лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право выполнения экспертизы промышленной безопасности (виды экспертизы ТУ (технические устройства), ЗС (здания и сооружения) на опасном производственном объекте.• Обязательное наличие экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности по направлениям: Э8ТУ, Э8ЗС в количестве 2 по каждому виду экспертизы аттестованных, имеющих стаж работы экспертов (не менее 5 лет) в соответствии с требованиями пункта 10 приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».• Наличие аккредитованной лаборатории неразрушающего контроля (Свидетельство об аккредитации), в соответствии с требованиями Приказа Ростехнадзора от 01.12.2020 года №478 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах" и СДАНК-01-2020 «Правила аттестации лабораторий неразрушающего контроля», разработанный и принятый Наблюдательным советом Единой системы оценки соответствия, либо действующего договора с соответствующей лабораторией.• Рекомендуется сертификация по ISO 9001:2008 (Системы менеджмента качества. Требования.), ISO 14001:2004 (Системы экологического менеджмента. Требования и руководство к их применению.), OHSAS 18001:2007 (Системы менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда. Требования.).• Наличие штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля ВИК- (визуально измерительный контроль), УЗК - (ультразвуковая толщинометрия), аттестованных в соответствии с требованиями СДАНК-02-2020 «Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля» (приняты Решением Наблюдательного совета Единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве от 29.12.2020 N 99-БНС. Документы представляются на этапе выставления коммерческого предложения.• Наличие опыта проведения экспертизы промышленной безопасности в порядке, установленном приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».• Наличие документов, паспортов на измерительные приборы, которые будут использоваться при проведении ЭПБ. |
| 11. | **Требования к исполнителю выполняемых работ (оказываемых услуг)** | • К работе на объекте допускаются лица не моложе 18 лет, обеспеченные спецодеждой, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний к выполнению вышеуказанных работ.• Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима (при оказании услуг на территории Заказчика).• Исполнитель принимает меры по предотвращению возможного причинения вреда, связанного с выполнением работ, а также по ликвидации последствий нанесенного ущерба.• Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации. |
| 12. | **Опыт работы** | • Работы должны выполняться специализированной организацией, имеющей опыт выполнения аналогичных работ, располагающей техническими средствами и инструментами, необходимыми для выполнения качественной работы.• Опыт работы в области экспертизы промышленной безопасности нефтепродуктопроводов в порядке, установленном приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности». |
| 13. | **Требования к квалификации персонала** | • Обязательное наличие документов, подтверждающих квалификацию экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности по направлениям: Э8ТУ, Э8ЗС в количестве 2 по каждому виду экспертизы.• Обязательное наличие документов, подтверждающих квалификацию штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля необходимому для проведения экспертизы промышленной безопасности по объектам экспертизы, аттестованных в соответствии с требованиями СДАНК-02-2020 «Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля» (приняты Решением Наблюдательного совета Единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве от 29.12.2020 N 99-БНС).• Наличие аттестации в области промышленной безопасности руководителей и специалистов экспертной организации в аттестационной комиссии Ростехнадзора в соответствии с требованиями, Положения об аттестации экспертов в области промышленной безопасности, утверждённым постановлением Правительства Российской Федерации от 28 мая 2015 г. N 509. |
| 14. | **Требования к режиму безопасности и гигиене труда** | • В соответствии с действующими нормативными документами РФ, ЛНД Заказчика;• Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории Заказчика. |
| 15. | **Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности** | • Соблюдение сотрудниками правил пожарной безопасности на объектах предприятия, которое относится к опасному производственному объекту (ОПО).• Обязательное прохождение всеми сотрудниками противопожарного инструктажа у начальника объекта.• Обязательное наличие документов о прохождении всеми сотрудниками проверки знаний по пожарно-техническому минимуму.• В соответствии с требованиями ФЗ-123 от 22.07.2008 г. и других нормативных документов в области обеспечения пожарной безопасности, установленных в локальных нормативных документах Заказчика. |
| 16. | **Мероприятия по обеспечению промышленной безопасности** | • В соответствии с требованиями ФЗ-116 от 21.07.1997г.• В соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15 декабря 2020 г. N 529.• В соответствии с действующими нормативными документами РФ, ЛНД Заказчика.• Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории. |
| 17. | **Требования к составу и оформлению исполнительной документации** | • В соответствии с п.8 Технического задания.• 2 экземпляра на бумажных носителях и 2 экземпляра в электронном виде в формате Word, pdf. |
| 18. | **Материалы, представляемые Заказчиком** | • Свидетельство о регистрации ОПО в государственном реестре.• Имеющиеся предыдущие заключения экспертизы промышленной безопасности.• Технологические схемы. |
| 19. | **Перечень согласований с федеральными надзорными органами** | • Внесение заключения ЭПБ технологических трубопроводов, технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А01-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А01-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств /А01-99999-0004/ в реестр заключений ЭПБ в территориальном органе Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. |
| 20. | **Перечень документов, подтверждающих соответствие контрагента и выполняемых работ (оказываемых услуг) требованиям технического задания** | • Лицензия на право выполнения экспертизы промышленной безопасности виды экспертизы ТУ, ЗС. (Пункт 2 статьи 13 Федерального закона от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»).• Документы, подтверждающие стаж работы (не менее 5 лет) экспертов (пункт 10 приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности»).• Удостоверения штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля необходимому для проведения экспертизы промышленной безопасности по объектам экспертизы, аттестованных в соответствии с требованиями (пункт 7.1. «Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля СДАНК-02-2020»).• Квалификационные удостоверения экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности (пункт 19 «Положения об аттестации экспертов в области промышленной безопасности», утверждённым постановлением Правительства Российской Федерации от 28 мая 2015 г. N 509).• Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля (пункт 9 Приказа Ростехнадзора от 01.12.2020 года №478 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности» Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах) и (пункт 10.9.2. СДАНК-01-2020 «Правила аттестации и основные требования к лабораториям неразрушающего контроля»), либо действующего договора с соответствующей лабораторией. |

Приложение: Глоссарий сокращений.

Приложение

к Техническому заданию от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

**Глоссарий сокращений**

**ООО «АЛЬФА»** – общество с ограниченной ответственностью «Альфа»;

**ЖБО** – жидкие бытовые отходы;

**ГСМ** – горюче-смазочных материалов;

**ППН** – предперронный пункт налива;

**АЗС** – автозаправочная станция;

**КАЗС** – автозаправочная станция контейнерного типа;

**г.** – город;

**а/п** – аэропорт;

**рег.** – регистрационный;

**РФ** – Российская Федерация;

**ФЗ** – Федеральный закон;

**ГК РФ** – Гражданский кодекс Российской Федерации;

**ЛНД** – локальные нормативные документы;

**ОПО** – опасный производственный объект;

**м3**– метр кубический;

**л.** – литр;

**т** – тонна;

**ПТС** – паспорт транспортного средства;

**ТУ** - технические устройства;

**ЗС** - здания и сооружения