**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на оказание услуг по проведению экспертизы промышленной безопасности технологических трубопроводов, технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А09-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А09-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А09-99999-0004/. располагающихся по адресу: г. Москва, Опасное шоссе, дом 200, Опасное шоссе, дом 278, техническая зона, Аэропорт «Альфа».**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Заказчик (эксплуатирующая организация)** | Общество с ограниченной ответственностью «Альфа» |
| 2. | **Предмет договора** | Экспертиза промышленной безопасности технологических трубопроводов технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А09-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А09-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А09-99999-0004/. |
| 3. | **Место выполнения работ (оказания услуг)** | * склад ГСМ-1, класс опасности III, г. Москва, Опасное шоссе, дом 200; * склад ГСМ-2, класс опасности II, г. Москва, Опасное шоссе, дом 278; * группа резервуаров и сливо-наливных устройств, класс опасности I, техническая зона, Аэропорт «Альфа». |
| 4. | **Пропускной режим** | Пропускной режим на объекты технической зоны Аэропорта «Альфа» и ООО «Альфа» осуществляется в соответствии с Законом от 09.02.2007 № 16-ФЗ «О транспортной безопасности» и Постановленим Правительства РФ от 05.10.2020 № 1605  Оформление временных пропусков на объекты ООО «АЛЬФА» для лиц, выполняющих работы, транспортные средства и ввозимые материалы, осуществляется по предварительной заявке, с предоставлением скан. копий паспортных данных и документов на автотранспорт. Тел.: +7 999 999-99-99.  Исполнитель самостоятельно в установленном порядке и за свой счет должен проходить процедуру оформления пропусков для своих сотрудников, а также на автотранспорт и ввозимые материалы в техническую зону, Аэропорта «Альфа».  Требования по оформлению пропусков в техническую зону, Аэропорта «Альфа» необходимо уточнить по телефону +7 999 999-99-99 (до момента подачи заявки для участия в тендере).  Пропуска оформляются в едином окне по адресу: пос. Альфа, ул. Опасная д. 101, 4 этаж с 8-30 до 13-00. |
| 5. | **Срок выполнения работ (оказания услуг)** | Срок выполнения Работ Подрядчиком составляет 120 (сто двадцать) календарных дней с даты подписания Договора сторонами. |
| 6. | **Срок действия договора** | Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по Договору. Прекращение (окончание срока) действия Договора не освобождает Стороны от выполнения гарантийных обязательств. |
| 7. | **Общие требования к выполнению работ (оказанию услуг)** | Работы выполнять в соответствии с требованиями нормативных документов, действующими на территории Российской Федерации.  При проведении экспертизы промышленной безопасности должны быть соблюдены требования нормативных документов по пожарной, промышленной и экологической безопасности, охране труда.  Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории Заказчика.  В объем работ Исполнителем должны быть включены все мероприятия по подготовке объектов экспертизы к экспертизе промышленной безопасности.  Работы по подготовке объектов экспертизы к неразрушающему контролю (в том числе разработка шурфов с последующим благоустройством территории), проведению неразрушающего контроля проводит Исполнитель.  Работы по изготовлению и восстановлению окон в изоляции, места зачистки лакокрасочного покрытия для замера толщины стенок и ультразвукового контроля сварных швов и восстановление лакокрасочного покрытия в местах замера проводит Исполнитель. |
| 8. | **Характеристики выполняемых работ (оказываемых услуг)** | **Провести экспертизу промышленной безопасности на ОПО Склад ГСМ № 1. / А01-99999-0002/:**  **Технологические трубопроводы обвязки резервуарного парка №1, инв. № 99999999:**  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 426 х 10,0 мм, длина 11,92 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 377 х 10,0 мм, длина 49,68 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 310,22 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 3,31 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 57 х 3,5 мм, длина 3,8 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 32 х 3,5 мм, длина 3,8 м  **Технологический трубопровод от резервуарного парка №1 до насосной станции, инв. № 999:**  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 24,17 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 75,14 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 10,74 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 3,86 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 2,86 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 32 х 3,5 мм, длина 0,36 м  **Технологический трубопровод от резервуарного парка склада ГСМ №2 до фильтрационной станции склада ГСМ №1 (межскладской трубопровод ГСМ№1-ГСМ№2), инв. № 9:**  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 3996,95 м;  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 81,33 м  **Трубопровод обвязки от фильтрационной до резервуарного парка,инв. № 99:**  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 273 х 8,0 мм, длина 302 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 9 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 0,54 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 57 х 3,5 мм, длина 0,2 м  **Насос центробежный марки ЦСП-57**, заводской №1, технологический №50, инв. №3146.  **Здание насосной**, инв. №1800.  **Здание фильтрационной**, инв. №37.  **Провести экспертизу промышленной безопасности на ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств. /А01 -99999-0004/:**  **Технологические трубопроводы предперронного пункта налива, инв. № 0303:**  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 24,54 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 219 х 7,0 мм, длина 1107 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 159 х 6,0 мм, длина 163,8 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 108 х 5,0 мм, длина 41,2 м  Трубопровод стальной, наземный со стальной запорной арматурой Ø 89 х 4,5 мм, длина 1,02 м  **Технологические трубопроводы обвязки группы резервуаров и сливо-наливных устройств АЗСинв. №0129**:  Трубопровод стальной, подземный со стальной запорной арматурой Ø 76 х 4,0 мм, длина 250 м.  **Резервуар РГС-15, №300 по технологической схеме, инв. №21400.**  **Резервуар РГСн-50, №27 по технологической схеме, (противоводокристаллизационная жидкость «И-М»), инв. №765.**  Выполнить экспертизу промышленной безопасности технологических трубопроводов, технических устройств зданий и сооружений, эксплуатируемых на опасных производственных объектах ООО «АЛЬФА» в соответствии с требованиями нормативных документов, действующих на территории РФ на момент проведения экспертизы.  **По технологическим трубопроводам:**  1. Организационно-аналитические работы:  • Провести анализ имеющейся технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), паспортов и фактического исполнения, схем и режимов работы диагностируемого оборудования, основных характеристиках используемого продукта, о составе и геометрических параметрах технологических трубопроводов, фактических условий эксплуатации, об изменениях в конструкции технологических трубопроводов, о ремонтах и испытаниях технологических трубопроводов, о результатах предыдущих освидетельствований и экспертиз технического диагностирования технологических трубопроводов, об авариях и инцидентах на технологических трубопроводах и др.  • Выбрать оптимальную совокупность методик и аппаратуры для эффективного обследования оборудования.  • Составить Программу проведения ЭПБ в соответствии с видом диагностического обследования и согласовать ее с Заказчиком.  • Оценить фактические условия технического состояния технологических трубопроводов с выездом на место.  • Провести анализ имеющейся аппаратуры и методической базы с целью определения их применимости и эффективности в условиях фактического состояния технологических трубопроводов.  • Оценить трудоемкость обследования, потребность в дополнительных работниках и аппаратуре, обеспечивающих увеличение эффективности обследования, без увеличения стоимости работ по Договору.  • Провести анализ возможных повреждающих оборудование процессов, способных наиболее быстро перевести оборудование в предельное состояние.  • Для каждого повреждающего процесса определить критерии перехода оборудования в предельное состояние.  • Оценить возможность коррозионно-эрозионного повреждения технологических трубопроводов на основании данных о предыдущих исследованиях, имевших место авариях и инцидентах на оборудовании.  2. Полевые работы:  • Определение планового положения, глубины заложения технологических трубопроводов.  • Определение технического состояния технологических трубопроводов (визуальный осмотр), функциональная диагностика. Контроль геометрического состояния.  • Наружный и внутренний осмотр, визуально-измерительный контроль.  • Контроль соответствия системы автоматизации требованиям Правил.  • Неразрушающий контроль качества сварных соединений, толщинометрия.  • Неразрушающий контроль проникающими веществами сварных соединений и основного металла в районе присоединения штуцеров сосудов и аппаратов.  • Неразрушающий контроль всех штуцеров и бобышек независимо от диаметра.  • Оценка механических свойств основного металла и сварных соединений.  Проведение коррозионных исследований.  • Анализ результатов технического диагностирования и проведение расчетов на прочность.  • Анализ повреждений и параметров технического состояния и установление критериев предельного состояния.  • Проведение уточненных расчетов на прочность.  • Определение отбраковочных толщин.  • Определение остаточного ресурса.  • Гидравлические испытания (обеспечиваются Заказчиком).  • Проверка всех крепежных элементов технических устройств и технологических трубопроводов на соответствие требованиям проекта и нормативно-технической документации.  • Наружный и, при необходимости, внутренний осмотр, визуально-измерительный контроль запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, установленной на технологических трубопроводах.  • Осмотр фланцевых соединений, крепежных элементов запорной, регулирующей и предохранительной арматуры.  • На основании визуально-измерительного контроля, результатов ультразвуковой дефектоскопии и толщинометрии в заявленных наиболее поврежденных участков определить фактические геометрические параметры дефектов.  • При обнаружении дефектов определить границы и протяженность отбракованных участков.  • При выявлении несоответствий и дефектов, препятствующих выдаче положительного заключения, выдача рекомендаций по устранению.  3. Расчетно-аналитические работы:  • Выполнить ЭПБ, ТО, ТД и ревизии в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области промышленной безопасности, государственных и отраслевых стандартов, технических условий и других документов, регламентирующих порядок выполнения работ по отдельным видам оборудования.  • Разработать и предоставить в период технического диагностирования акты отбраковки, письменные рекомендации или технические решения по устранению дефектов или несоответствий, выявленных в ходе проведения ЭПБ (с подробным описанием методов устранения и технологическими указаниями на ремонт с применением сварочных технологий).  • В случае выявления дефектов обеспечить увеличение объема неразрушающего контроля для полноты и достоверности результатов экспертизы промышленной безопасности.  • В случае несоответствия фактического исполнения технического устройства чертежам, приложенным к паспорту изготовить чертежи в соответствии с действующей нормативно-технической документации.  • В случае изменения рабочих параметров технических устройств, требуемых для технологических процессов – произвести необходимые расчеты, внести изменения в паспорте со ссылкой на заключение экспертизы промышленной безопасности.  • В случае выявления несоответствий, препятствующих выдачи положительного заключения ЭПБ, обеспечить уведомление в срок не более десяти календарных дней с момента выявления факта и предоставить обоснованное пояснение для принятия решения и перечень мероприятий по приведению объекта в соответствие с требованиями нормативных документов.  • На основании результатов расчета индивидуальных остаточных ресурсов наиболее повреждённых участков технологических трубопроводов рассчитать и задать назначенный ресурс дальнейшей эксплуатации.  • Выдача дефектной ведомости в сроки, установленные процессом проведения ЭПБ.  • Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).  **По зданиям и сооружениям:**  • Провести анализ технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), результатов осмотров, предыдущих обследований и экспертиз зданий (сооружений).  • Выявить (уточнить) условия эксплуатационных воздействий и нагрузок.  • Оценить степень влияния гидрологических аэрологических и атмосферных воздействий; оценка условий эксплуатации конструкций (наличие температурных, динамических и сейсмических воздействий с учетом района расположения объекта обследования). Рассмотрение фактических воздействий на основные конструкции, сбор сведений по нагрузкам.  • Проверка состояния конструкций.  • Определение соответствия строительных конструкций зданий и сооружений документации и требованиям действующих нормативных документов, выявление дефектов и повреждений элементов и узлов конструкций с составлением ведомостей дефектов и повреждений.  • Предварительный осмотр конструкций, определение мест отбора проб материала для методов разрушающего контроля (при необходимости), мест вскрытия фундаментов, кровли и перекрытий (при необходимости) с составлением исполнительных схем.  • Проведение обмерных работ по основным конструкциям и соединением; определение фактических размеров сечений конструкций и соединений; проверка соответствия простран-ственного положения конструкций: основные габаритные размеры, пролеты, высотные отметки, привязки к разбивочным осям и т.п.; инструментальная проверка отклонения конструкций от вертикального и горизонтального положения; проверка наличия необходимых связей и других элементов, обеспечивающих жесткость и устойчивость каркаса здания или сооружения. Проверка соответствия фактических значений действующим строительным нормам объекта экспертизы.  • Визуальный и инструментальный контроль для выявления наличия и степени опасности дефектов и повреждений несущих конструкций. Установление фактических физико–механических свойств материалов основных конструктивных элементов, в сравнении с проектными параметрами. Определение степени коррозии арматуры и металлических элементов строительных конструкций (при наличии). Проверка состояния антикоррозийной защиты стальных конструкций, проверка состояния огнезащиты основных несущих строительных конструкций при помощи сертифицированного оборудования. Оценка соответствия площади и весовых характеристик легкосбрасываемых конструкций требуемой величине, обеспечивающей взрывоустойчивость объекта (при наличии). Подготовку поверхности к неразрушающему контролю проводит Исполнитель.  • Проведение дополнительных исследований конструкций, включая определение динамических характеристик (при необходимости).  • Отбор проб для установления механических характеристик материала (при необходимости), для установления химического состава материала (при необходимости). Установление характеристик материала по отобранным пробам.  • Исследование фундаментов.  • Проведение дополнительных испытаний материалов (при необходимости), требуемых для оценки возможности дальнейшей безопасной эксплуатации здания, сооружения.  • Составление ведомости дефектов и повреждений с указанием их местоположения (составлением схем), характера дефектов, объема. Разработка рекомендаций по устранению дефектов и повреждений, усилению конструкций.  • Проведение поверочных расчетов с учетом фактических и (или) прогнозируемых нагрузок, фактических характеристик материалов и действительного состояния конструкций (с учетом выявленных дефектов и повреждений).  • Проведение расчёта остаточного ресурса с учётом фактического состояния конструкций.  • Внесение в паспорта зданий и сооружений записей о проведении экспертизы с указанием остаточного срока службы (при необходимости).  • При отсутствии, недостаточности, актуализации имеющейся рабочей (проектной) документации на объект проведения экспертизы, данных о свойствах материалов и других необходимых данных, информация актуализируется (на основании результатов измерительного контроля) Исполнителем и передается Заказчику.  • При отсутствии паспортов на здания и сооружения или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.  • Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).  **По резервуарам:**  • Анализ эксплуатационно-технической документации и ее комплектности. Разработка программы и подготовительные работы, в т.ч. анализ документации.  • Визуальный осмотр и измерение размеров элементов металлоконструкций резервуара с наружной и внутренней стороны.  • Полевые работы 1 этапа:  - контроль монтажных сварных швов;  - контроль листов и сварных соединений резервуара;  - контроль на герметичность листов и сварных соединений резервуара;  - измерение толщины стенки резервуара;  - измерение толщины антикоррозионного покрытия стенки резервуара;  - измерение твердости листов стенки резервуара;  - поиск трещин электромагнитным индикатором трещин;  - определение марки стали (при необходимости);  - проверку технического состояния и работоспособности оборудований резервуара;  - проверку молниеотводов и заземления;  - определение механических характеристик;  - металлографические исследования;  - оценка коррозии, износа и других дефектов (при их наличии).  • При отсутствии паспортов на резервуары или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.  • Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).  **По насосам:**  • Анализ эксплуатационной, конструкторской (проектной) и ремонтной документации насосов.  • Неразрушающий контроль деталей.  • Определение механических характеристик.  • Металлографические исследования (при необходимости).  • Определение химического состава материалов (при необходимости).  • Оценка коррозии, износа и других дефектов.  • Расчетно-аналитические процедуры оценки и прогнозирования технического состояния, включающие:  - расчет режимов работы;  - установление критериев предельного состояния;  - исследование напряженно-деформированного состояния и выбора критериев предельных состояний;  - оценка остаточного ресурса и срока безопасной эксплуатации.  • Испытания на прочность, плотность и герметичность.  • При отсутствии паспортов на насосы или их несоответствии требованиям федеральных норм и правил, Исполнитель оформляет новые или актуализирует старые паспорта, и передаёт их Заказчику.  • Составление и утверждение заключения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ).  • Оформление положительных заключений экспертизы промышленной безопасности о возможности и условиях дальнейшей безопасной эксплуатации.  • Передача оформленных надлежащим образом положительных заключений экспертизы промышленной безопасности в Федеральную службу по экологическому, технологическому и атомному надзору (территориальный орган) для внесения их в Реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.  • Сопровождение внесения положительных заключений экспертизы промышленной безопасности в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности в Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (территориальном органе).  • Передача Заказчику заключений экспертизы промышленной безопасности и уведомлений о внесении сведений в Реестр заключений экспертизы промышленной безопасности. |
| 9. | **Гарантийные обязательства** | • Объем предоставления гарантий качества выполненных подрядных работ должен составлять 100 % на все виды подрядных работ.  • Подрядчик гарантирует качество выполняемых Работ в соответствии с требованиями, указанными в пункте 6. Договора.  • Подрядчик предоставляет гарантию на выполненные работы 2 (два) года со дня подписания сторонами окончательного акта сдачи-приемки результатов выполненных работ. В течение гарантийного срока Подрядчик обязуется за свой счет устранять выявленные недостатки выполненных подрядных работ.  • Если в период гарантийного срока обнаружатся недостатки или дефекты, то Подрядчик обязан устранить их за свой счет в сроки, согласованные Сторонами и зафиксированные в акте с перечнем выявленных недостатков и сроком их устранения, но не позднее 10 (десяти) календарных дней с момента фиксации недостатков в акте. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается на период устранения дефектов.  • Подрядчик гарантирует возможность безопасного использования результата выполненных Работ по назначению в течение всего гарантийного срока. |
| 10. | **Общие требования к организации** | • Обязательное наличие действующей лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право выполнения экспертизы промышленной безопасности (виды экспертизы ТУ (технические устройства), ЗС (здания и сооружения) на опасном производственном объекте.  • Обязательное наличие экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности по направлениям: Э8ТУ, Э8ЗС в количестве 2 по каждому виду экспертизы аттестованных, имеющих стаж работы экспертов (не менее 5 лет) в соответствии с требованиями пункта 10 приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».  • Наличие аккредитованной лаборатории неразрушающего контроля (Свидетельство об аккредитации), в соответствии с требованиями Приказа Ростехнадзора от 01.12.2020 года №478 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах" и СДАНК-01-2020 «Правила аттестации лабораторий неразрушающего контроля», разработанный и принятый Наблюдательным советом Единой системы оценки соответствия, либо действующего договора с соответствующей лабораторией.  • Рекомендуется сертификация по ISO 9001:2008 (Системы менеджмента качества. Требования.), ISO 14001:2004 (Системы экологического менеджмента. Требования и руководство к их применению.), OHSAS 18001:2007 (Системы менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда. Требования.).  • Наличие штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля ВИК- (визуально измерительный контроль), УЗК - (ультразвуковая толщинометрия), аттестованных в соответствии с требованиями СДАНК-02-2020 «Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля» (приняты Решением Наблюдательного совета Единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве от 29.12.2020 N 99-БНС. Документы представляются на этапе выставления коммерческого предложения.  • Наличие опыта проведения экспертизы промышленной безопасности в порядке, установленном приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».  • Наличие документов, паспортов на измерительные приборы, которые будут использоваться при проведении ЭПБ. |
| 11. | **Требования к исполнителю выполняемых работ (оказываемых услуг)** | • К работе на объекте допускаются лица не моложе 18 лет, обеспеченные спецодеждой, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний к выполнению вышеуказанных работ.  • Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима (при оказании услуг на территории Заказчика).  • Исполнитель принимает меры по предотвращению возможного причинения вреда, связанного с выполнением работ, а также по ликвидации последствий нанесенного ущерба.  • Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации. |
| 12. | **Опыт работы** | • Работы должны выполняться специализированной организацией, имеющей опыт выполнения аналогичных работ, располагающей техническими средствами и инструментами, необходимыми для выполнения качественной работы.  • Опыт работы в области экспертизы промышленной безопасности нефтепродуктопроводов в порядке, установленном приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности». |
| 13. | **Требования к квалификации персонала** | • Обязательное наличие документов, подтверждающих квалификацию экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности по направлениям: Э8ТУ, Э8ЗС в количестве 2 по каждому виду экспертизы.  • Обязательное наличие документов, подтверждающих квалификацию штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля необходимому для проведения экспертизы промышленной безопасности по объектам экспертизы, аттестованных в соответствии с требованиями СДАНК-02-2020 «Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля» (приняты Решением Наблюдательного совета Единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве от 29.12.2020 N 99-БНС).  • Наличие аттестации в области промышленной безопасности руководителей и специалистов экспертной организации в аттестационной комиссии Ростехнадзора в соответствии с требованиями, Положения об аттестации экспертов в области промышленной безопасности, утверждённым постановлением Правительства Российской Федерации от 28 мая 2015 г. N 509. |
| 14. | **Требования к режиму безопасности и гигиене труда** | • В соответствии с действующими нормативными документами РФ, ЛНД Заказчика;  • Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории Заказчика. |
| 15. | **Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности** | • Соблюдение сотрудниками правил пожарной безопасности на объектах предприятия, которое относится к опасному производственному объекту (ОПО).  • Обязательное прохождение всеми сотрудниками противопожарного инструктажа у начальника объекта.  • Обязательное наличие документов о прохождении всеми сотрудниками проверки знаний по пожарно-техническому минимуму.  • В соответствии с требованиями ФЗ-123 от 22.07.2008 г. и других нормативных документов в области обеспечения пожарной безопасности, установленных в локальных нормативных документах Заказчика. |
| 16. | **Мероприятия по обеспечению промышленной безопасности** | • В соответствии с требованиями ФЗ-116 от 21.07.1997г.  • В соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15 декабря 2020 г. N 529.  • В соответствии с действующими нормативными документами РФ, ЛНД Заказчика.  • Исполнитель обязан обеспечить неукоснительное исполнение требований, установленных в локальных нормативных документах Заказчика в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, внутриобъектового и пропускного режима при оказании услуг на территории. |
| 17. | **Требования к составу и оформлению исполнительной документации** | • В соответствии с п.8 Технического задания.  • 2 экземпляра на бумажных носителях и 2 экземпляра в электронном виде в формате Word, pdf. |
| 18. | **Материалы, представляемые Заказчиком** | • Свидетельство о регистрации ОПО в государственном реестре.  • Имеющиеся предыдущие заключения экспертизы промышленной безопасности.  • Технологические схемы. |
| 19. | **Перечень согласований с федеральными надзорными органами** | • Внесение заключения ЭПБ технологических трубопроводов, технических устройств, зданий и сооружений на ОПО Склад ГСМ № 1, / А01-99999-0002/, ОПО Склад ГСМ № 2, / А01-99999-0003/, ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств /А01-99999-0004/ в реестр заключений ЭПБ в территориальном органе Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. |
| 20. | **Перечень документов, подтверждающих соответствие контрагента и выполняемых работ (оказываемых услуг) требованиям технического задания** | • Лицензия на право выполнения экспертизы промышленной безопасности виды экспертизы ТУ, ЗС. (Пункт 2 статьи 13 Федерального закона от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»).  • Документы, подтверждающие стаж работы (не менее 5 лет) экспертов (пункт 10 приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №420 от 20.10.2020 г. Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности»).  • Удостоверения штатных дефектоскопистов не ниже II уровня по каждому виду неразрушающего контроля необходимому для проведения экспертизы промышленной безопасности по объектам экспертизы, аттестованных в соответствии с требованиями (пункт 7.1. «Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля СДАНК-02-2020»).  • Квалификационные удостоверения экспертов, привлекаемых для проведения экспертизы промышленной безопасности (пункт 19 «Положения об аттестации экспертов в области промышленной безопасности», утверждённым постановлением Правительства Российской Федерации от 28 мая 2015 г. N 509).  • Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля (пункт 9 Приказа Ростехнадзора от 01.12.2020 года №478 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности» Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах) и (пункт 10.9.2. СДАНК-01-2020 «Правила аттестации и основные требования к лабораториям неразрушающего контроля»), либо действующего договора с соответствующей лабораторией. |

Приложение: Глоссарий сокращений.

Приложение

к Техническому заданию от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

**Глоссарий сокращений**

**ООО «АЛЬФА»** – общество с ограниченной ответственностью «Альфа»;

**ЖБО** – жидкие бытовые отходы;

**ГСМ** – горюче-смазочных материалов;

**ППН** – предперронный пункт налива;

**АЗС** – автозаправочная станция;

**КАЗС** – автозаправочная станция контейнерного типа;

**г.** – город;

**а/п** – аэропорт;

**рег.** – регистрационный;

**РФ** – Российская Федерация;

**ФЗ** – Федеральный закон;

**ГК РФ** – Гражданский кодекс Российской Федерации;

**ЛНД** – локальные нормативные документы;

**ОПО** – опасный производственный объект;

**м3**– метр кубический;

**л.** – литр;

**т** – тонна;

**ПТС** – паспорт транспортного средства;

**ТУ** - технические устройства;

**ЗС** - здания и сооружения